Kempact MIG

СОЧЕТАНИЕ РЕНТАБЕЛЬНОСТИ, КОМПАКТНОСТИ, МАЛОЙ МАССЫ И ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА



15.09.2019

KEMPPI

And you know.

Kempact MIG



СОЧЕТАНИЕ РЕНТАБЕЛЬНОСТИ, КОМПАКТНОСТИ, МАЛОЙ МАССЫ И ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА

Аппарат Kempact 2530 на 70 % легче стандартных сварочных аппаратов со ступенчатой регулировкой. Электронная регулировка напряжения и скорости подачи проволоки позволяет корректировать характеристики дуги в процессе сварки, благодаря чему можно быстро установить необходимые сварочные параметры. В аппарате предусмотрены функции фиксации курка горелки и протяжки проволоки.

Kempact Pulse 3000 оснащен функциями синергической, импульсной сварки и сварки с двойными импульсами.
Стандартные программы подходят для большинства материалов, включая Fe, FeMc, FeFc, St/St, Alu, CuSi3, CuAl8. Чтобы начать сварку, необходимо просто выбрать тип и диаметр присадочной проволоки и толщину листа. Для выполнения регулярных сварочных операций предусмотрено 100 каналов памяти.

В случае перегрева используйте KempactCool 10 для охлаждения горелки. Этим дополнительным оборудованием оснащается только Kempact Pulse 3000.

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



НЕБОЛЬШОЙ ВЕС

Поднять аппарат может один человек

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Модель для стандартной сварки MIG/MAG
- Модель для синергетической импульсной сварки
- Механизм подачи сварочной проволоки с приводом на 4 ролика
- Электронная регулировка мощности
- Максимальная выходная мощность при рабочем цикле 40 %
- Небольшой вес: 22 кг
- Возможно питание от генератора
- Гарантия Kemppi 3+ на детали и работу

ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



Kempact MIG 2530

Сварочный аппарат Kemppi K5 MIG с отдельными регуляторами сварочного напряжения и скорости подачи проволоки. Отличное качество и бесперебойный поджиг дуги в любых условиях. Комплект поставки включает кабель заземления (35 мм², 5 м) и газовый шланг (6 м).



Kempact Pulse 3000

Аппарат Kemppi K5 MIG/MAG оснащен функциями синергической, импульсной сварки и сварки с двойными импульсами. Максимальная выходная мощность при 40 % ПВ для продолжительной сварки. Используется механизм подачи сварочной проволоки с приводом на 4 ролика Доступна также модель MVU.



Kempact Pulse 3000MVU

Сварочный аппарат Kemppi K5 MIG/MAG на 250 А с трехфазным источником питания напряжением от 230 до 400 В. Используется механизм подачи сварочной проволоки с приводом на 4 ролика.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Сваривайте дольше на полной мощности

Если часто приходится проводить сварочные работы с высоким током и при высокой окружающей температуре, система Kempact Pulse 3000 позволяет повысить производительность за счет уменьшения количества перерывов на охлаждение. Установка Kempact Pulse 3000 обеспечивает ПВ 40%, то есть при максимальном токе 250 А при температуре окружающей среды 40°C можно выполнять сварку вдвое дольше по сравнению со сварочными аппаратами с ПВ на 20% ниже.



Каналы памяти повышают удобство использования

Те, кто периодически выполняет сварочные работы с различными компонентами и конструкциями, вероятно, знают свои предпочитаемые настройки наизусть. Чтобы облегчить жизнь и использовать персональные настройки, система Kempact Pulse 3000 предоставляет 100 каналов памяти для сохранения предпочитаемых настроек с помощью одной кнопки или с помощью пульта дистанционного управления.



Внешность имеет значение

Установка Kempact Pulse 3000 позволяет легко выполнять сварочные работы с листами из алюминия и нержавеющей стали. Улучшенный внешний вид сварного шва достигается при использовании широкого спектра материалов и специальных функций импульсной сварки и сварки с двойными импульсами. Это позволяет уменьшить разбрызгивание, повысить визуальное качество сварки и, что наиболее важно, уменьшить до минимума время очистки сварных швов.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



KempactCool 10

Блок охлаждения для сварочных устройств Kemppi Kempact Pulse. KempactCool 10 обеспечивает мощность охлаждения 1 кВт. Используется резервуар емкостью 3 литра, в который заливается 20...40%-я смесь воды и этанола или другой подходящий антифриз.



Earth Return Cable

Доступны кабели заземления толщиной 50 мм² и 70 мм² и длиной 5 м.



MMT/PMT gun range

Будь то сварка корпуса судна или прогулочного катера, вагонов или гоночных автомобилей, вы можете быть уверены, что сварочные горелки Kemppi MMT и PMT обеспечат необходимое качество каждого сварного шва. Эта линейка включает горелки для ручной и автоматизированной сварки.



FE gun range

Великолепное сочетание производительности профессионального уровня, комфорта, качества и гибкости горелок MIG/MAG с газовым охлаждением из линейки устройств FE, предназначенных для небольших и средних нагрузок, делает эти горелки главным выбором для наших клиентов.



ST 7

Подходит для FitWeld 300 и Kempact Pulse 3000.

ST 7 — это двухколесная транспортная тележка для баллонов среднего и крупного размера.



Remote control RMT10

Ручной пульт управления для линейки сварочных горелок Kemppi PMT. Предназначен для MIG/MAG-сварки.

Совместимые со сварочным оборудованием Kemppi и удобные в эксплуатации пульты дистанционного управления улучшают качество сварки, повышают эффективность работ, удобство и безопасность.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

Kempact MIG 2530

Код оборудования	621853002
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380–440 В ±10 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 A
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 A / 15 В – 250 A / 26,5 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 A/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 A/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 A/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	30–45 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1…18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6…1,0
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9…1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9…1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8…1,0
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 440
Масса (без дополнительного оборудования)	20 кг
Класс защиты	IP23S
Стандарты	IEC/EN 60974-1, IEC/EN 60974-5, IEC/EN 60974-10
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

Kempact Pulse 3000

Код оборудования	621830002
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 15 В – 250 А / 26,5 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 А/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 А/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 А/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	56 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1…18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6…1,2
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9…1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9…1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8…1,2
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 440
Масса (без дополнительного оборудования)	22 кг
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

Kempact Pulse 3000MVU

Код оборудования	62183000302
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	230 В ±10 % / 490 В ±15 %
Предохранитель (с задержкой срабатывания)	16 А
Диапазон сварочного тока и напряжения	20 А / 15 В – 300 А / 29 В
Выходной ток, ПВ 40 %	250 А/26,5 В (40 %)
Выходной ток, ПВ 60 %	207 А/24 В (60 %)
Выходной ток, ПВ 100 %	160 А/22 В (100 %)
Напряжение холостого хода	68 В
Проволокоподающий механизм	4-роликовый
Регулировка скорости подачи сварочной проволоки	1…18 м/мин
Разъем горелки	Euro
Диаметры присадочной проволоки (Fe, сплошная)	0,6…1,2
Диаметры присадочной проволоки (Fe, порошковая)	0,9…1,2
Диаметры присадочной проволоки (Al)	0,9…1,2
Диаметры присадочной проволоки (CuSi)	0,8…1,2
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 600
Масса (без дополнительного оборудования)	33 кг
Класс защиты	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	15 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

KempactCool 10

Код оборудования	6218600
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	400 В -15...+20 %
Номинальная мощность	250 Вт (100 %)
Диапазон рабочих температур	-20...+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	580 × 280 × 300 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	13 кг
Класс защиты	IP23S
Объем резервуара охладителя	3 л
Мощность охлаждения	1,0 кВт

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

KEMPPI